

SELECCIÓN Y DATOS DE ESPECIFICACIÓN

Tipo	Pasta Epóxica/Masilla
Descripción	Novocoat SC3900 Adhesive Paste/Caulk es una Novolaca epóxica de dos componentes, 100% sólidos, apto para calafateo aplicable con llana, para ser utilizado en reparación de acero piteado o como producto para alisar soldaduras en tanques de acero. A menudo se usa en conjunto con acabados resistentes a productos químicos como el Novocoat SC3300 Novolac Epoxy Lining o el Novocoat SC5400 Lining. Excelente resistencia química a una amplia gama de petroquímicos, combustibles, ácidos orgánicos/inorgánicos y álcalis. La ventana de repintado amplia permite ser recubierto hasta 14 días, dependiendo de las temperaturas.
Características	<ul style="list-style-type: none"> • 100% sólidos, sin COVs • Aplicación y curado a temperatura ambiente • Compuesto de reparación multiusos y duradero • Sin contracción, expansión o distorsión • Rápida retorno al servicio • Totalmente maquinable con herramientas convencionales
Usos	<ul style="list-style-type: none"> • Reparación de tanques piteados • Desvanecimiento de soldadura • Adhesivo de anclaje • Reparación de superficies metálicas piteadas • Reparación de fugas • Unión de placas • Reparación de carcasas de bombas • Adhesivo estructural de alta resistencia para la unión de metales
Color	Gris
Acabado	Mate
Contenido de sólidos	100% por volumen

SUBSTRATOS Y PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

Todos	El sustrato debe estar limpio, seco y libre de contaminantes.
Acero	<p>Inmersión: SSPC-SP 10/NACE 2 Cercano a metal blanco con perfil de anclaje de 2.5 – 3.5 milésimas de pulgada.</p> <p>No inmersión: SSPC-SP 6/NACE 3 Limpieza comercial con perfil de anclaje de 1.5 – 3.0 milésimas de pulgada, SSPC-SP/SSPC-SP 3 limpieza manual/mecánica son adecuadas para ambientes moderados.</p> <p>Auto imprimante sobre acero</p>
Reparación de Soldadura	Use flama para exudar el aceite en superficies impregnadas. Estabilice las grietas perforando extremidades. Las grietas largas deben perforarse, roscarse y atornillarse cada pocas pulgadas. Elimine todas las grietas con una lima. Desengrasar con trapos limpios.

Temperatura de sustrato	La superficie debe estar al menos a 10°C y la humedad relativa no debe exceder el 90%. La temperatura máxima del sustrato debe mantenerse 60°C. Comuníquese con ErgonArmor cuando la temperatura del sustrato excede los 60°C.
--------------------------------	--

MEZCLA Y ADELGAZADOR

Mezclado	No mezcle kits parciales. Transferir todo el contenido de la resina y endurecedor en la tabla plástica para mezcla. Mezcle bien hasta que el color del material sea uniforme y sin rayas.
Adelgazadores	No adelgazar
Vida útil	45 min en una porción de 8 onzas líquidas a 25°C
	La vida útil es más corta a temperaturas más altas. Un volumen mayor de material mezclado tendrá una vida útil más corta que un volumen menor
Limpieza	MEK o acetona

GUÍA DE APLICACIÓN

Aplicación	Aplicar directamente sobre la superficie preparada con él aplicador plástico o espátula que se proporciona. Presione hacia abajo firmemente para eliminar el aire atrapado, rellenar todas las grietas y garantizar el máximo contacto con la superficie. Use tela de refuerzo sobre los agujeros y grietas. Totalmente maquinable con herramientas convencionales una vez curado.
Brocha y rodillo	Se puede utilizar una brocha o un rodillo para alisar la superficie cuando no ha curado, con solvente si se requiere.

TIEMPO DE CURADO Y PARA RECUBRIR

TEMPERATURA	RECUBRIR MÍNIMO	RECUBRIR MÁXIMO	RETORNO AL SERVICIO (INMERSIÓN EN HIDROCARBURO O ACUOSO)
10°C	12 horas	14 días	7 días
25°C	3 horas	14 días	24 horas
60°C	1 hora	7 días	4 horas

El retorno al servicio varía según la carga. Consulte con el servicio técnico de ErgonArmor para obtener orientación

Libre al tacto a 25°C ASTM D1640	3.5 horas para EPS de 25 a 30 mil
Secado duro a 25°C ASTM D1640	8 horas para EPS de 25 a 30 mil



Novocoat SC3900 Adhesive Paste/Caulk

SEGURIDAD

Seguridad

Las mezclas y aplicaciones de este producto presentan ciertos riesgos. Lea y siga la información, precauciones e instrucciones de primeros auxilios en las etiquetas de cada producto y las hojas de datos de seguridad antes de usar.

Ventilación

Proporcione una circulación de aire completa durante y después de la aplicación hasta que el material haya curado cuando se use en áreas cerradas.

EMBALAJE Y RENDIMIENTO TEÓRICO

Rendimiento teórico

1.18 metros cuadrados por galón a 125 mils de pulgada. Considere un factor de perdida

Tamaños de empaque

Gris claro, kit de 1 galón (3.8 L)
- Parte A Resina, gris claro, cubeta de 4.7 kg
- Parte B Endurecedor, Transparente, cubeta de 0.95 kg
Item #: M-SC3910-1GLKT-01

Gris claro, caja con 4 kits de 1.1 kg
Cada kit de 1.1 kg incluye:
- Parte A Resina, gris claro, lata de 0.95 kg
- Parte B Endurecedor, transparente, frasco de 0.2 kg
- Pala para mezclador y espaciador
Cada estuche incluye una plástico de mezclas.
Item #: M-SC3910-QTCS-01

Almacenamiento y vida útil

Mantenga los productos en su empaque original y sellados hasta que estén listos para su uso. La vida útil estimada es de 24 meses para la parte A y de 12 meses para la parte B cuando se almacena en una área seca a 24°C. La vida útil real puede variar según las condiciones de almacenamiento.

Si hay alguna duda con respecto a la calidad de los componentes, verifique la reactividad antes de su uso. Consulte al servicio técnico de ErgonArmor para obtener ayuda.

PROPIEDADES FÍSICAS TÍPICAS

MÉTODO	RESULTADOS
Adherencia en seco ASTM D4541 chorro abrasivo 1 capa	>2,850 psi
Punto de inflamabilidad	>121°C
Gravedad específica, mezcla	1.47
VOC	0 g/l
Densidad	12.2 lbs/gal

RESISTENCIA A LA TEMPERATURA

SERVICIO	TEMPERATURA MÁXIMA
Seco	204°C
Salpicaduras/derrames	Hasta 182°C dependiendo del servicio químico
Inmersión	Hasta 149°C dependiendo del servicio químico. Para el servicio de inmersión a más 66°C, consulte al Servicio técnico de ErgonArmor para obtener orientación.

Rev 02/2021

TÉRMINOS Y CONDICIONES DE VENTA

Si bien las declaraciones, la información técnica y las recomendaciones contenidas en este documento se basan en información que nuestra empresa cree que es confiable, nada de lo contenido en este documento constituirá una garantía, expresa o implícita, con respecto a los productos y/o servicios descritos en este documento y dichas garantías se rechazan expresamente. Recomendamos que el posible comprador o usuario determine de forma independiente la idoneidad de nuestros productos para el uso previsto. Ninguna declaración, información o recomendación con respecto a nuestros productos, ya sea contenida en este documento o comunicada de otra manera, será legalmente vinculante para nosotros a menos que se establezca expresamente en un acuerdo escrito entre nosotros y el comprador/usuario. Para conocer todos los términos y condiciones de venta, visite ergonarmor.com.

División de Ergon Asphalt & Emulsions, Inc. | CORREOS. Box 1639, Jackson, MS 39215-1639 | 601-933-3381 Fax | 601-933-3595 Teléfono | 877-98ARMOR Número gratuito | ergonarmor.com