

## SELECCIÓN Y DATOS DE ESPECIFICACIÓN

<b>Tipo</b>	Pasta Epoxy Novolaca con Cerámica
<b>Descripción</b>	Novocoat EP5700 Ceramic Paste es una pasta Epoxy Novolaca polimérica de dos componentes 100% sólidos, aplicable con llana para resanar oquedades y reconstruir metal desgastado en superficies de bombas, motores, aspas, ventiladores, intercambiadores de calor y más.
<b>Características</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 100% sólidos, sin COVs</li> <li>• Excelente resistencia química</li> <li>• Máxima resistencia a la temperatura y calor</li> </ul>
<b>Usos</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Chutes y silos</li> <li>• Mangas de Filtros</li> <li>• Tanques sedimentadores</li> <li>• Interiores de Intercambiadores de Calor</li> <li>• Bombas</li> <li>• Motores, propelas, ventiladores y codos</li> </ul>
<b>Color</b>	Gris obscuro
<b>Sólidos</b>	99 – 100% por volumen

## SUBSTRATOS Y PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

<b>Todos</b>	Los substratos deben de estar limpios y libres de contaminantes.
<b>Acero</b>	<p>Inmersión: SSPC-SP 10/NACE 2 Cercano a Metal Blanco, perfil de anclaje de 2.5 – 3.5 mils.</p> <p>No inmersión: SSPC-SP 6/NACE 3 Limpieza Comercial, perfil de anclaje de 1.5 – 3.0 mils. SSPC-SP 2/SSPC-SP 3 Limpieza Manual/Mecánica es recomendada para ambientes moderados.</p> <p>Auto imprimante en Acero</p>
<b>Soldaduras</b>	Use flama para extraer el aceite que este impregnado en la superficie. Estabilice las grietas perforando las extremidades. Las grietas largas se deben perforar, cubrir y atornillar cada determinado espacio en pulgadas. Haga un biselado a las grietas. Desengrase utilizando trapos limpios.
<b>Temperatura Del Substrato</b>	La superficie deberá estar al menos a 10°C y la humedad relativa no debe de exceder 90%. La máxima temperatura del substrato debe mantenerse a 60°C. Contacte a ErgonArmor para condiciones donde las temperaturas del substrato excedan loe 60°C.

## MEZCLA Y ADELGAZADORES

<b>Proporción</b>	4.95 A:1B por peso
<b>Mezclar</b>	No mezcle kits parciales. Transfiera el contenido completo de la resina y el endurecedor en el plástico para mezclar. Haga la mezcla homogénea hasta que el color del material se vea uniforme y libre de rayas.
<b>Adelgazadores</b>	No agregue adelgazadores al material.

<b>Vida útil mezcla</b>	40 minutos a 24°C
	La vida útil de la mezcla disminuye a mayores temperaturas. Un mayor volumen de material mezclado tendrá una vida útil de mezcla menor.

<b>Limpieza</b>	MEK o Acetona
-----------------	---------------

## GUÍA DE APLICACIÓN

<b>Aplicación</b>	Aplice directamente en la superficie preparada con pala o espátula de plástico. Presione en forma uniforme para eliminar el aire atrapado, rellene las grietas y asegúrese que se tenga el máximo contacto con la superficie. Utilice textil de refuerzo sobre orificios o cuarteaduras.
<b>Brocha y Rodillo</b>	Brocha y rodillo pueden usarse para hacer más tersa la superficie con un poco del alcohol.

## TIEMPOS DE CURADO Y PARA RECUBRIR

Ventana de Recubrimiento	1 – 1.5 horas a 21°C
Uso ligero	12 horas a 21°C
Uso normal o servicio químico	7 días a 21°C

El tiempo de retorno a servicio puede variar con la temperatura de curado y para servicio químico. Consulte a Servicio Técnico ErgonArmor en caso de dudas.

## SEGURIDAD

<b>Seguridad</b>	Mezclas y aplicaciones de este producto tienen una serie de riesgos. Lea y siga las instrucciones en la información de riesgos y precauciones y las instrucciones de primeros auxilios que se encuentran en las etiquetas de los productos y las hojas de seguridad.
<b>Ventilación</b>	Provea circulación de aire durante y después de la aplicación hasta que el material este totalmente curado cuando se use en áreas cerradas.

## EMBALAJE Y RENDIMIENTO TEÓRICO

<b>Cobertura teórica</b>	1.19 metros cuadrados por galón a 125 mils. Considere un porcentaje de desperdicio.
<b>Envase</b>	<p>Gris obscuro, 4 kits de 1 kg</p> <p>Cada kit de 1 Kg contiene</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Parte A Resina Gris Oscuro, Tarro 0.8 kg</li> <li>- Parte B Endurecedor Tarro de 0.2 kg</li> <li>- Paleta para mezclar y dispensador</li> </ul> <p>Cada caja incluye una unidad para mezclar</p> <p>Item #: M-EP5720-QCTS-01</p> <p>Gris Oscuro, kit de 5 kg</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Parte A Resina, cubeta de 4.2 kg</li> <li>- Parte B Endurecedor, Tarro de 0.8 kg</li> </ul> <p>Item #: M-EP5720-1GLKT-01</p>



### Tiempo en almacén

Mantenga los productos en su envase original y sellados hasta que se utilicen. La vida estimada de almacenamiento es de 24 meses para la parte A y 12 meses para la parte B cuando se almacenan en área seca a 24°C. La vida útil del producto varía con las condiciones de almacenamiento.

Si hay alguna duda con respecto a la calidad de los componentes, revise que catalicen antes de aplicarlo. Para asistencia técnica consulte con ErgonArmor.

### PROPIEDADES FISICAS TÍPICAS

METODO DE ANALISIS	RESULTADOS
Prueba de adherencia pull-off ASTM D4541	>2800 psi
Punto de inflamabilidad	>121°C
Coefficiente de expansión térmica	1.8 x 10 <sup>-6</sup> /°F
Gravedad específica	Resina: 1.51 Endurecedor: 0.95
COV	0 gramos/litro
Densidad	11.4 libras/galón

### TEMPERATURA DE SERVICIO

SERVICIO	TEMPERATURA MAXIMA
Seco	232°C
Derrames/salpicaduras	Hasta 182°C dependiendo del servicio químico
Servicio de inmersión	Hasta 149°C dependiendo del servicio químico. Para servicio de inmersión arriba de los 66°C, consulte el Servicio Técnico de ErgonArmor para que le proporcionen las guías correspondientes.

Rev 02/2021

#### TÉRMINOS Y CONDICIONES DE VENTA

Si bien las declaraciones, la información técnica y las recomendaciones contenidas en este documento se basan en información que nuestra empresa cree que es confiable, nada de lo contenido en este documento constituirá una garantía, expresa o implícita, con respecto a los productos y/o servicios descritos en este documento y dichas garantías se rechazan expresamente. Recomendamos que el posible comprador o usuario determine de forma independiente la idoneidad de nuestros productos para el uso previsto. Ninguna declaración, información o recomendación con respecto a nuestros productos, ya sea contenida en este documento o comunicada de otra manera, será legalmente vinculante para nosotros a menos que se establezca expresamente en un acuerdo escrito entre nosotros y el comprador/usuario. Para conocer todos los términos y condiciones de venta, visite [ergonarmor.com](http://ergonarmor.com).

División de Ergon Asphalt & Emulsions, Inc. | CORREOS. Box 1639, Jackson, MS 39215-1639 | 601-933-3381 Fax | 601-933-3595 Teléfono | 877-98ARMOR Número gratuito | [ergonarmor.com](http://ergonarmor.com)